

1200℃五温区开启式管式炉采用智能化程序温控系统，可控硅控制，控温精度高；双层炉壳间配有风冷系统，有效降低外壳表面温度；开启式炉盖设计，可在高温情况下观察物料反应情况并实现迅速降温；真空级法兰密封，结合我司标准真空、混气系统，可抽真空通气氛；内置五个加热温区，可以营造不同的温度梯度。

#### 主要功能和特点：

- 1、 内置五个加热温区，可以营造 300℃内不同的温度梯度；
- 2、 五温区温度控制系统采用人工智能调节技术，具有 PID 调节、自整定功能，并可编制 30 段升降温程序，控温精度±1℃；
- 3、 炉盖可打开，可以实时观察加热的物料，并能迅速降温，满足材料骤冷骤热的实验需要；
- 4、 炉膛采用日本技术真空吸附成型的优质氧化铝多晶体纤维无机材料，保温性能好，耐用，拉伸强度高，无杂球，纯度高，节能效果明显优于其它国内纤维材料；
- 5、 加热元件采用优质合金丝 0Cr27Al7Mo2，具有表面负荷高、电阻率高、抗氧化性能好、经久耐用等特点，最高温度可达 1200℃；
- 6、 炉管材质选用高纯石英管，高温下化学稳定性强，耐腐蚀，热膨胀系数小，能承受骤冷骤热的温度变化，经久耐用，不易断裂；
- 7、 出口标准，静电喷涂的双层壳体，配有空气隔热技术和热感应技术驱动智能化风冷系统，表面温度低；
- 8、 预留 485 转换接口，可通过我公司专用软件，与计算机互联，可实现单台或多台电炉的远程控制、实时追踪、历史记录、输出报表等功能，可安装无纸记录仪，实现数据的存储、输出；
- 9、 采用 KF 快速法兰密封，只需要一个卡箍就能完成法兰的连接，放、取物料方便快捷，减少因安装法兰而造成加热管损坏的可能；
- 10、 预留真空、气路快速接口，可配合我公司真空系统，混气系统使用；
- 11、 上盖开启自动断电，超温和断偶报警断电功能及漏电保护措施，操作安全可靠。

#### 主要用途和适用范围：

用于高校、科研院所、工矿企业做粉末焙烧、陶瓷烧结、高温实验、材料处理、质量检测之用。

#### 技术参数：

产品型号	SKGL-1200-V（通过欧盟 CE 认证，证书编号：GB/1067/4189/12 Issue 1）
------	--

炉体结构	双层壳体结构
炉膛材质	日本技术真空吸附成型的优质氧化铝多晶体纤维固化炉膛，保温性能好
炉管材质	高纯石英管，可选外径 $\Phi 40/60/80/100\text{mm}$
密封法兰	不锈钢快速挤压法兰
温控系统	温度控制系统采用人工智能调节技术，具有 PID 调节、自整定功能，并可编制 30 段升降温程序；控温精度 $\pm 1^\circ\text{C}$
显示模式	仪表面板显示
加热元件	优质合金丝 0Cr27Al7Mo2
测温方式	N 型热电偶（可选配内置热电偶，实时监测加热物料温度）
使用温度	最高温度 $1200^\circ\text{C}$ ，连续工作温度 $\leq 1150^\circ\text{C}$
升温速度	推荐 $\leq 10^\circ\text{C}/\text{min}$ ，最快升温速率 $\leq 30^\circ\text{C}/\text{min}$
降温速度	$700^\circ\text{C}$ 以上 $\leq 10^\circ\text{C}/\text{min}$
恒温区	加热区长度 190/190/190/190/190mm，恒温区长度 120/120/120/120/120mm；
尺寸和重量	设备：500*1060*610mm（深*宽*高）；净重： KG
机器电源	AC220V，50/60Hz；额定功率 6kw
执行标准	GB/T 10066.1-2004、GB/T 10067.4-2005
标准配置	主机 1 台，密封法兰 1 套，“O”型圈 4 个，刚玉管 1 根，管堵 4 个，坩埚钩 1 把，说明书、合格证、保修卡各 1 份
可选真空	$\leq 50\text{Pa}$ （常规机械泵+指针压力表）， $\leq 10\text{Pa}$ （高配机械泵+数显压力表）， $\leq 0.005\text{Pa}$ （分子泵系统）
可选混气	多通道浮子、质量混气系统
选购件	炉架，各种刚玉坩埚，刚玉管，高温手套，无纸记录仪，计算机控制软件等